



Zadávateľ: REWELDA s.r.o.
Customer: Chemlonská 1
066 01 Humenné

SPRÁVA O SCHVÁLENÍ POSTUPU ZVÁRANIA PODĽA POŽIADAVIEK STN EN ISO 15614-7 REPORT ON WELDING PROCEDURE QUALIFICATION IN ACCORDANCE WITH EN ISO 15614-7

Skúška č.: WPQR-VÚZ-211/10/1300
Test No.: WPQR-VÚZ-211/10/1300

Správa o kontrole pozostáva z 9 strán + 14 príloh podľa zoznamu na strane 9
Report on inspection consist of 9 pages + 14 supplements according list at page 9

Charakteristika návaru:

Cladding specification:

Druh návaru:	Návar plochy
Cladding type:	Cladding of surface
Oceľ:	St 52-3, \neq 30,0 mm
Steel:	St 52-3, \neq 30,0 mm
Spôsob zvarania:	135 + 136 – MAG + MAG
Welding process:	135 + 136 – GMAW + FCAW
Zvárací materiál:	FILEUR G3 Mo (EN 440: G462CMG4Mo) FILEUR DUR 6056 M (DIN 8555: MSG 6-60 METALCORED WIRE)
Welding consumable:	FILEUR G3 Mo (EN 440: G462CMG4Mo) FILEUR DUR 6056 M (DIN 8555: MSG 6-60 METALCORED WIRE)

Dátum zvarania: 15.06.2010
Date of welding: 15.06.2010

Výsledky skúšok:

Výsledky skúšok skúšobnej vzorky vyhovujú štandardným požiadavkám normy STN EN ISO 15614-7. Skúškami nebola hodnotená vhodnosť zvaraných materiálov ani návaru pre prácu v konkrétnom prostredí.

Test results: The results of tests of the test specimen have met the requirements of EN ISO 15614-7 standard. The tests didn't assess the suitability of welding materials and hard facing for the work in actual environment.

Záver:

Požiadavky normy STN EN ISO 15614-7 v základnom rozsahu boli splnené.

Conclusion: Requirements the basic requirements of EN ISO 15614-7 standard have been met.

V Bratislave, 22.07.2010

Bratislava, 22.07.2010

Výskumný ústav zvaračský - Priemyselný inštitút SR
VÚZ - PI SR
Račianska 71
832 59 Bratislava 3




Ing. Pavol RADIČ
vypracoval elaborated by